

# Robot mobilny MOBOT® MW CubeRunner 2

Autonomiczny robot mobilny, z którym zautomatyzujesz transport wewnętrzny. Idealny do przewożenia średniej wielkości ładunków np. kuwet czy paczek. Samodzielnie przemieszcza się po zaprogramowanej trasie.

- ▶ Szybkie wdrożenie bez zmian w miejscu pracy
- ▶ Łatwy w obsłudze
- ▶ Bezpiecznie współpracuje z ludźmi przewożąc Twoje ładunki
- ▶ Zwiększa wydajność produkcji i obniża koszty
- ▶ Nawigacja LMS zapewnia autonomię działania i elastyczność zastosowań
- ▶ Napęd omniskierunkowy zapewnia swobodę manewrów i skraca czas realizacji zadań
- ▶ Automatyzuje linie produkcyjne i intralogistykę



czas pracy do 8 h na jednym ładowaniu



udźwig do 200 kg



komunikacja Wi-Fi



wymiary 800 x 550 x 453 mm



prędkość maks. 3,5 km/h

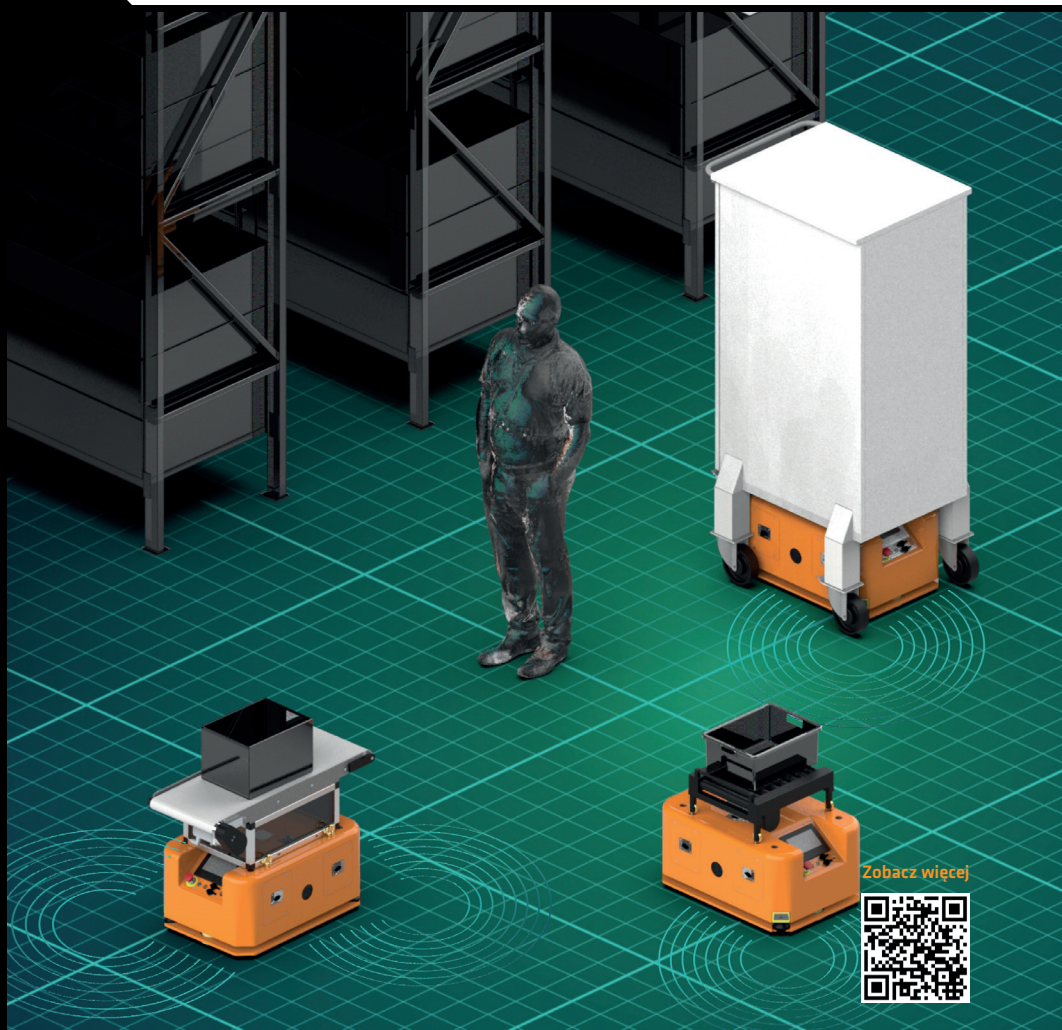


system LMS, nawigacja po linii za pomocą systemu wizyjnego



koła Mecanum - ruch w każdym kierunku

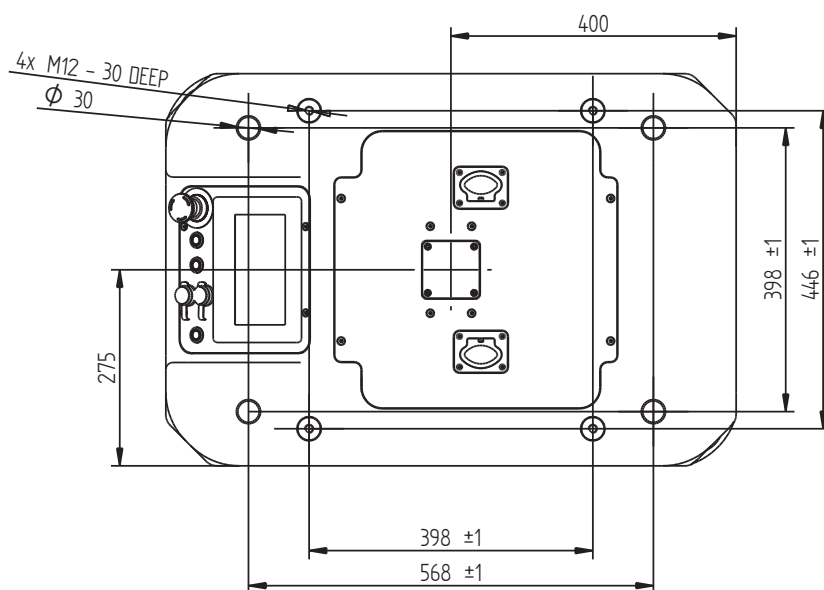
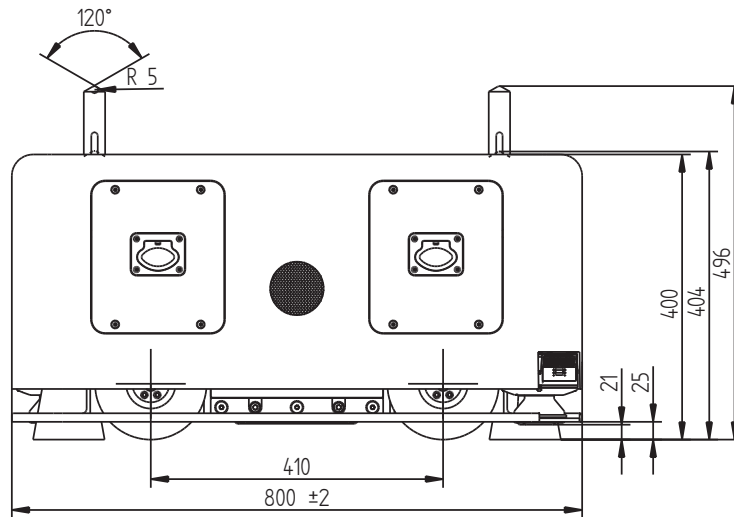
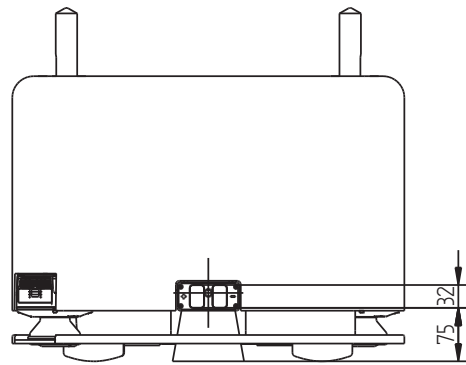
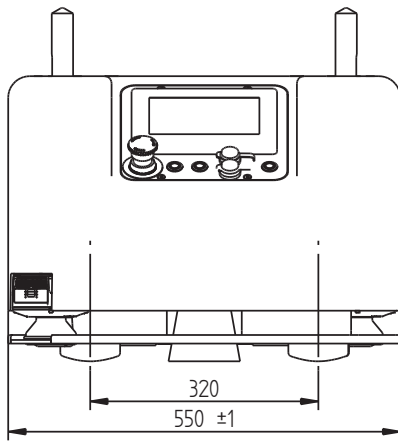
**Przeznaczenie:** transport średniej wielkości ładunków w przemyśle, logistyce, szpitalach



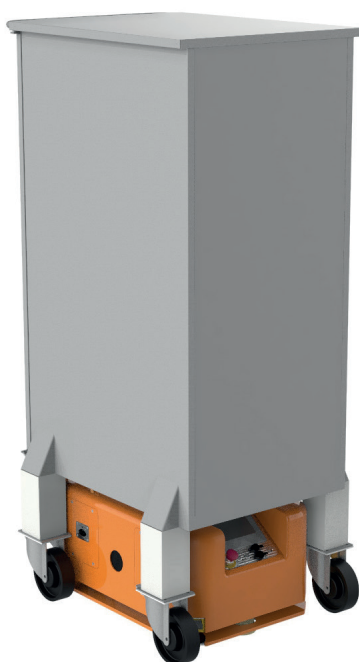
Zobacz więcej



Model robota	<b>MOBOT® MW CubeRunner 2</b>
<b>Ładowość i sposób transportu ładunku</b>	
Sposób transportu ładunku	Mocowanie ładunku na górnej powierzchni robota za pomocą 4 śrub M8 lub z wykorzystaniem systemu unoszenia ładunku* *unoszenie ładunku na wysokość 70 mm (umożliwia uniesienie ładunku sięgającego do podłoża ponad skanery nawigacyjne i bezpieczeństwa)
Dopuszczalna łączna masa ładunku*	200 kg
<b>Zasilanie</b>	
Złącze ręcznego ładowania akumulatorów	TAK (44 V DC, max. 20 A)
Złącze automatycznego ładowania akumulatorów	Stykowe złącze montowane na spodzie robota pozwala na automatyczne doładowywanie akumulatorów w trakcie pracy
Zasilanie robota	Akumulator Li-Ion 30 Ah /44 V
Ładowanie	- Standardowa ładowarka 5A podłączana ręcznie za pomocą złącza - Opcjonalna szybka ładowarka 20A podłączana ręcznie za pomocą złącza - Opcjonalny moduł styków do ładowania automatycznego
Czas pracy przy pełnym obciążeniu	~ 8 h
Czas pracy w stanie gotowości	~ 40 h
Czas ładowania baterii	~6 h (ładowarka 5Ah), ~1,5 h (ładowarka 30 Ah)
<b>Prędkość i osiągi</b>	
Prędkość maksymalna	3,5 km/h
Moc nominalna	1000 W
Kierunki ruchu	Możliwość jazdy we wszystkich kierunkach, dzięki kołom Mecanum
Promień skrętu	Możliwość obracania się w miejscu
Maksymalny poziom nachylenia powierzchni	Ograniczony dopuszczalnym kątem natarcia robota
<b>Nawigacja</b>	
Nawigacja	Nawigacja naturalna i inteligentna za pomocą systemu LMS* Nawigacja po linii za pomocą systemu wizyjnego *LMS - system nawigacji laserowej
<b>Komunikacja</b>	
Komunikacja	Wi-Fi 2,4 GHz, opcjonalnie przemysłowy moduł radiowy 2,4 GHz (RS232)
Złącza	- Ethernet RJ45 - komunikacja z PC, MODBUS TCP/IP - Załącze I/O: wyjście zasilające 24 VDC (max. 2A) + 2 wej. + 2 wyj. (max. 0,5A) + CAN
<b>Napęd i sterowanie</b>	
Napęd	4 x silnik serwo (bezszcotkowy), koła o średnicy 156,5 mm
Kontrola i sterowanie	- 1 x dotykowy panel operatorski 7" - 1 x wyłącznik awaryjny - 1 x przyciski potwierdzenia resetu stopu awaryjnego - 1 x włącznik zasilania - 1 x przycisk funkcyjny - 1 x złącze USB - 1 x złącze Ethernet
<b>Czujniki</b>	
Czujniki	- 2 x system wizyjny do śledzenia linii - 2 x laserowy skaner 2D z funkcją bezpieczeństwa
Sygnalizacja	- 1 x buzzer - 1 x głośnik (komunikaty głosowe / muzyczne) - 4 x oświetlenie sygnalizacyjne
<b>Środowisko</b>	
Zakres temperatur pracy	+5 - 45 °C
Zakres wilgotności	< 80 %, bez kondensacji
Stopień ochrony	IP30
Natężenie światła zewnętrznego	< 1500 lx
<b>Wymiary i masa</b>	
Wymiary (Dł. x Sz. x Wy.)	800 x 550 x 453 mm
Masa całkowita (z akumulatorami)	~150 kg



Podane wymiary są wartościami orientacyjnymi i mogą ulec zmianie.



## Akcesoria

### **Adapter z automatycznymi rolkami**

Przeznaczony do transportu różnego rodzaju pojemników, paczek. System składa się z automatycznego podajnika rolkowego zasilanego z akumulatorów robota. Doskonałe rozwiązanie do usprawnienia przepływu towarów pomiędzy różnymi etapami procesu produkcyjnego.

### **Adapter z podajnikiem taśmowym**

Przeznaczony do transportu różnego rodzaju pojemników, paczek. System składa się z automatycznego podajnika taśmowego zasilanego z akumulatorów robota. Doskonałe rozwiązanie do usprawnienia przepływu towarów pomiędzy różnymi etapami procesu produkcyjnego.

### **Wózek z zamykaną szafką**

Wózek przystosowany do automatycznego zaczepiania i odczepiania przez robota. Umożliwia transport drobnych, cennych ładunków, np. leków w szpitalu.