



MOBOT®
CubeRunner

MOBOT®
AGV FlatRunner HT

MOBOT®
AGV FlatRunner

MOBOT®
AGV eRunner MW

MOBOT®
AGV CubeRunner

MOBOT®
AGV FlatRunner MW HT

MOBOT®
AGV FlatRunner MW Light

200 kg

MOBOT® TRANSPORTER T15

MOBOT® TRANSPORTER T15

Podstawowe parametry:

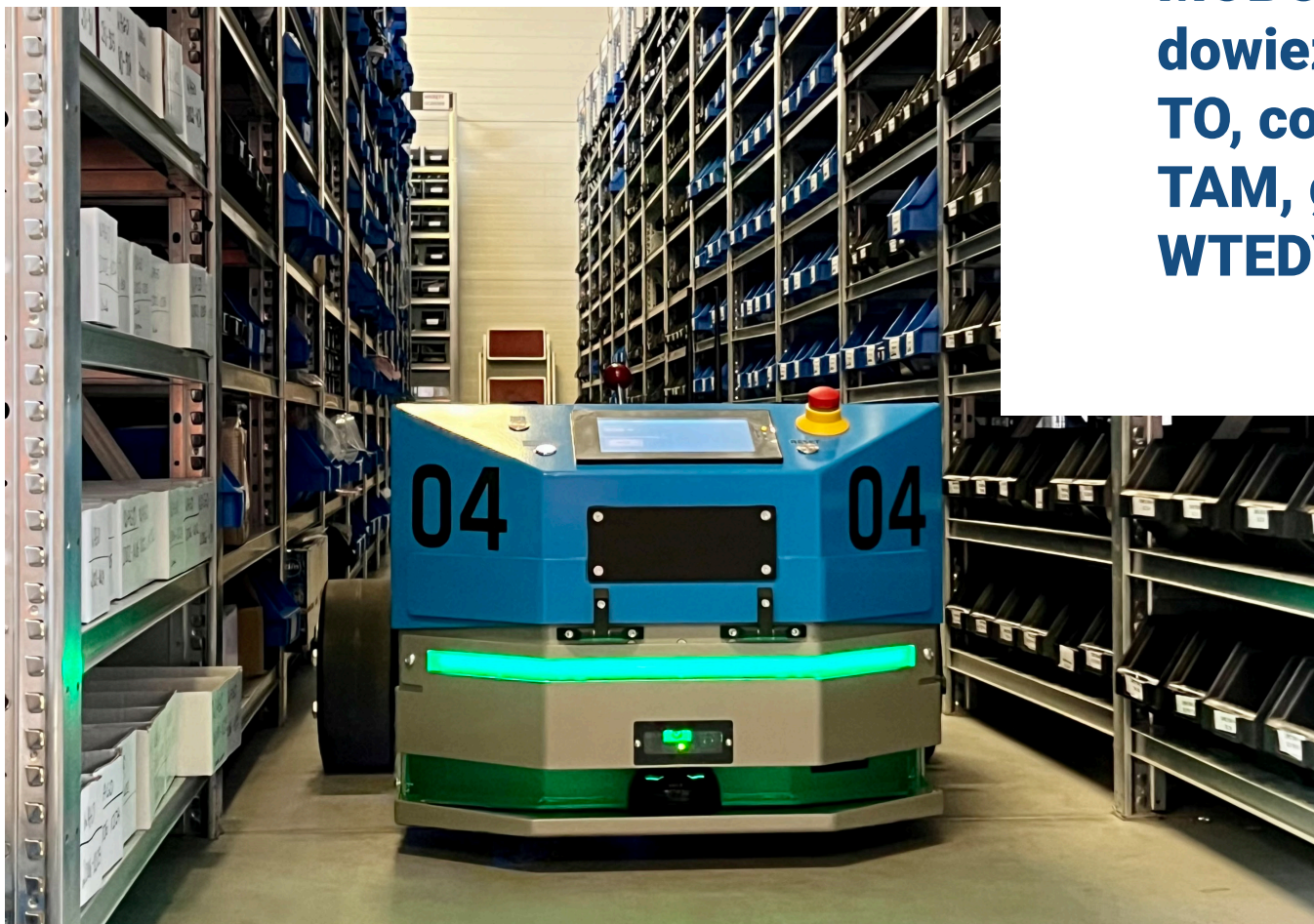
- E Maksymalna masa ciągniona **1500 kg**
- E Inteligentna, autonomiczna nawigacja
- E Wymiary: 1029 x 818 x 479 mm
- E Bezprzewodowe ładowanie indukcyjne w trakcie pracy
- E Wymienny zaczepek
- E Stopień ochrony IP65
- E Bezkolizyjna praca w otoczeniu ludzi



MOBOT® TRANSPORTER T15 to większa i silniejsza wersja bestsellerowego robota U1. Jest łatwy w obsłudze i szybki do wdrożenia.

Jest to robot przeznaczony do pracy zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków! Wersja outdoor umożliwia m.in. transport ładunków między halami produkcyjnymi lub magazynowymi.

MOBOT® TRANSPORTER T15 to opłacalne rozwiązanie do transportu ciężkich ładunków o masie aż do 1500 kg. Wszędzie tam, gdzie potrzebujesz przyspieszyć procesy, poprawić efektywność, bezpieczeństwo i ergonomię warto wprowadzić roboty MOBOT® TRANSPORTER T15 do realizacji zadań transportowych.



MOBOT® TRANSPORTER T15
dowiezie
TO, co chcesz,
TAM, gdzie chcesz,
WTEDY, kiedy chcesz.

Mobilny robot transportowy do każdej firmy

Dzięki robotowi mobilnemu MOBOT® TRANSPORTER T15 zyskasz wiele godzin cennego czasu – swojego lub Twoich pracowników. Zamiast przewozić ładunki, możesz skupić się na innych ważnych zajęciach. W tym czasie robot dowiezie to, co chcesz, tam, gdzie chcesz, wtedy, kiedy chcesz. Cicho, bezproblemowo i bezpiecznie.

Gdzie MOBOT® TRANSPORTER T15 może Tobie pomóc?

Wszędzie tam, gdzie potrzebujesz ciągnąć ładunki.

E To doskonałe rozwiązanie do **automatyzacji transportu w magazynach i centrach logistycznych.**

E W transporcie ciężkich ładunków w **przemysle.**

E Doskonałe rozwiązanie do przewozu ładunków **między halami** magazynowymi czy produkcyjnymi.

E Wsparcie **szpitali** - w transporcie pościeli, jedzenia, dezynfekcji.

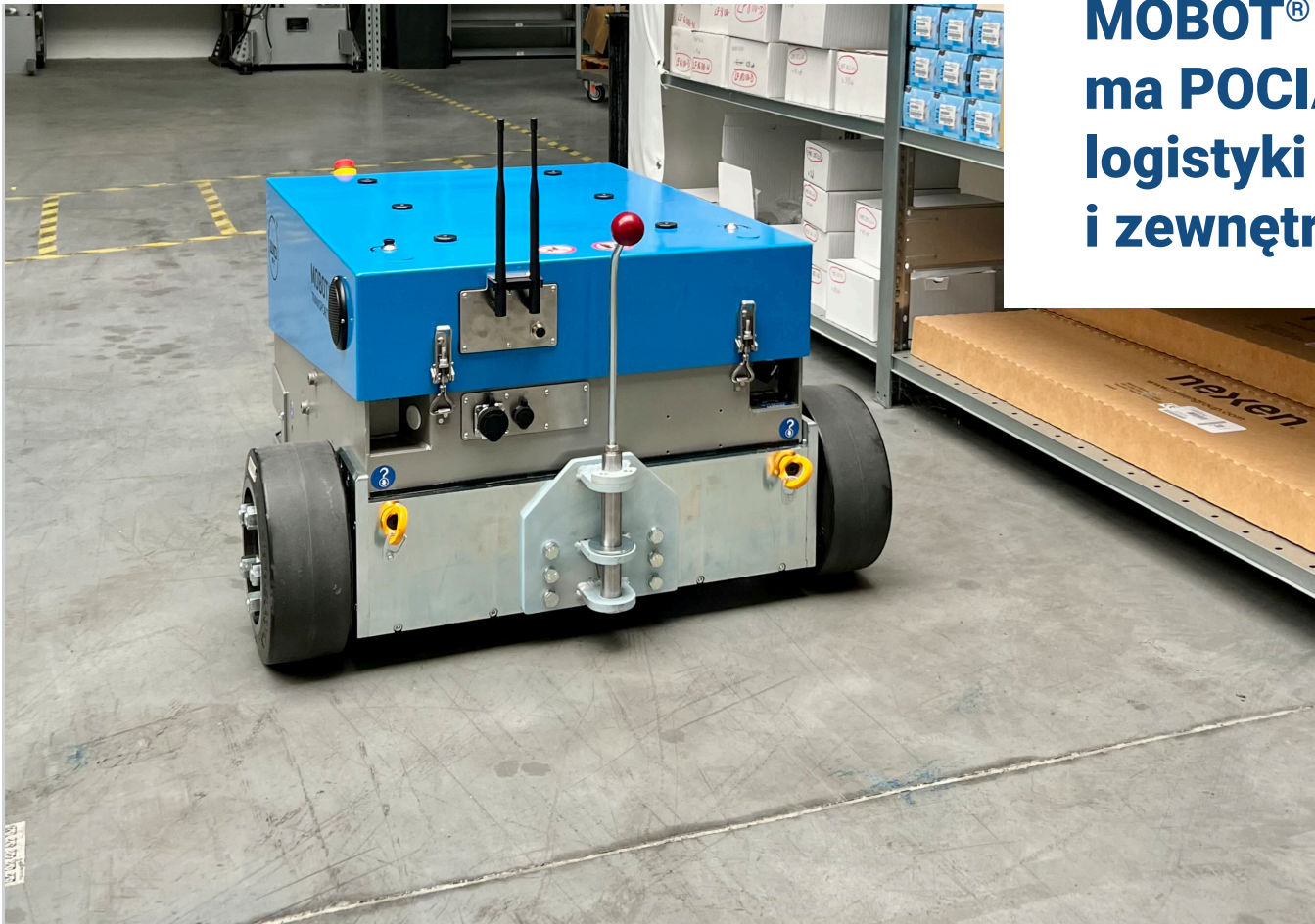
E Na **lotniskach** - ułatwi transport bagażu pasażerów.

E W **innej branży** - możliwości są bardzo szerokie, to też miejsce na Twoje inne zastosowania.



Uniwersalność zastosowań

Możliwość konfiguracji, intuicyjna nawigacja, zaawansowane funkcje bezpieczeństwa oraz kompaktowa, solidna konstrukcja z możliwością łatwego doposażenia w wózek do ciągnięcia przez robota dzięki wymiennemu zaczepowi, pozwalają na jego zastosowanie w wielu miejscach.



MOBOT® TRANSPORTER T15 ma POCIĄG do automatyzacji logistyki wewnętrznej i zewnętrznej

Zalety produktu dzięki którym zyskujesz sprawniejsze działanie

- E Automatyczny transport
- E Inteligentna, autonomiczna nawigacja
- E Intuicyjny i bezpieczny
- E Prosty i szybki we wdrożeniu
- E Uniwersalny - adaptujesz go do swoich potrzeb

Wersja OUTDOOR

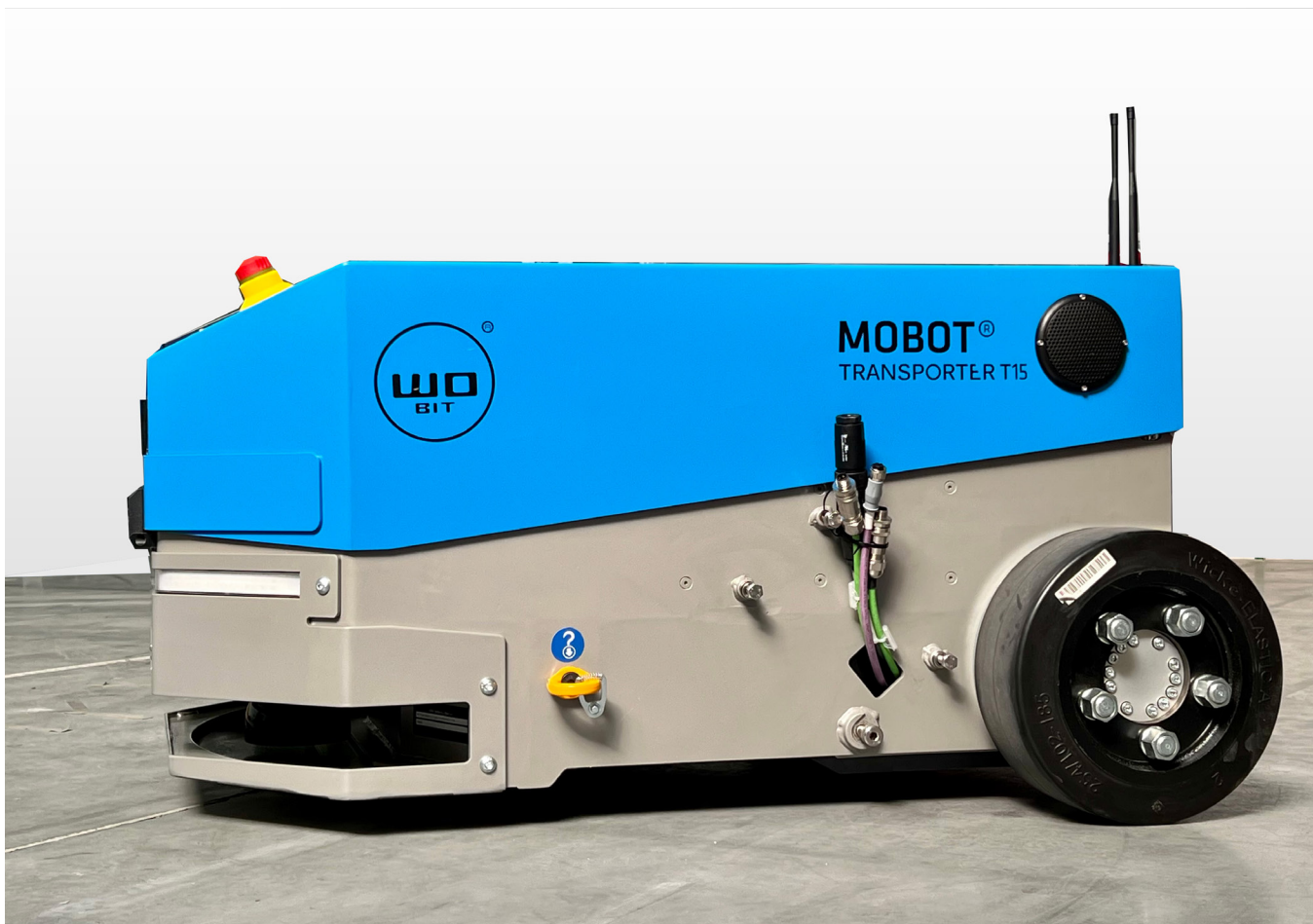
Robot MOBOT® TRANSPORTER T15 to niezawodny pomocnik, któremu nie straszna deszczowa czy mglista pogoda.

Potrzebujesz transportować ładunki pomiędzy halami produkcyjnymi lub magazynowymi?

Żaden problem. MOBOT® TRANSPORTER T15 ma szczelną obudowę o stopniu IP65, jest też wyposażony w czujniki, które pozwalają na jego bezpieczną pracę i niezawodną nawigację również na zewnątrz budynków.

Jeśli otoczenie jest bardzo dynamiczne robot może być dodatkowo wyposażony w czujniki umieszczone na specjalnym maszcie, które będą analizowały otoczenie i zapewnią bezawaryjne, płynne działanie.





Bezpieczeństwo przede wszystkim

Robot mobilny MOBOT® TRANSPORTER T15, podobnie jak roboty MOBOT® AGV z serii przemysłowej został zaprojektowany, tak aby zapewnić wysoki poziom bezpieczeństwa.

Wytrzymała, szczelna konstrukcja wyposażona jest w skaner laserowy z funkcją automatycznej kontroli stref w zależności od prędkości przemieszczania się.

Intuicyjne oświetlenie w postaci taśmy LED RGB i głośnik w czytelny sposób informują otoczenie o zadaniach wykonywanych przez robota.

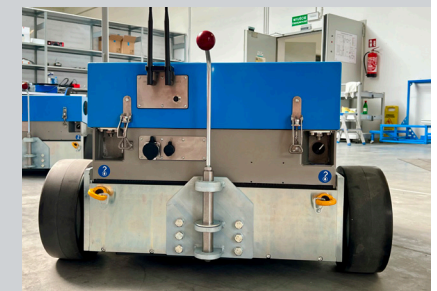
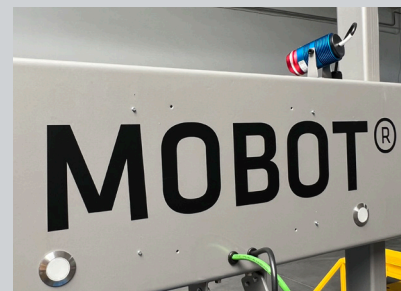
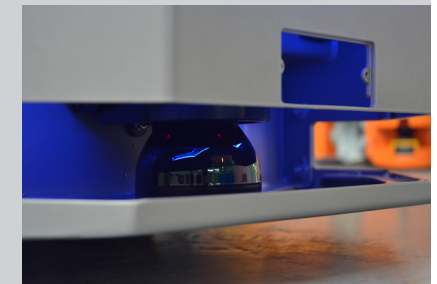
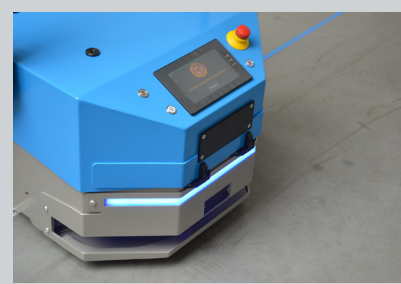
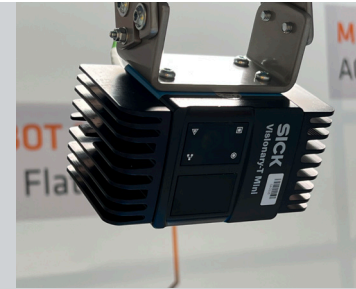
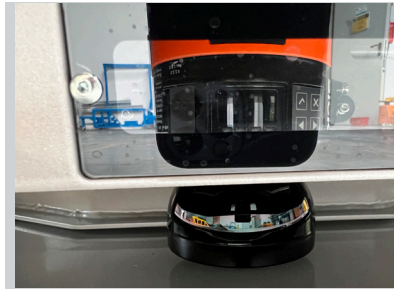
Innowacyjne technologie i nowoczesny osprzęt

Dzięki zastosowanej laserowej nawigacji LMS wykorzystującej naturalne obiekty terenowe MOBOT® TRANSPORTER T15 może łatwo zidentyfikować swoje otoczenie i nie wymaga żadnych zmian w Twoim obiekcie.

W przypadku bardzo dynamicznie zmieniającego się otoczenia robot może być dodatkowo wyposażony w czujniki 3D umieszczone na specjalnym maszcie, które pozwolą na jego niezawodną pracę.

Opcjonalnie prócz nawigacji LMS robot może być wyposażony w kamery wizyjne, które zapewnią bardzo wysoką precyzję pozycjonowania.

Robot ciągnie różnorodne ładunki, które mogą być zaczepiane automatycznie lub ręcznie. Zaczep jest wymienny dlatego łatwo dostosować robota do Twojej firmy, a w przypadku zmiany ładunku wystarczy wymiana przyczepy bez konieczności modyfikacji robota.



I/O dużych możliwości

Za pomocą złącza Ethernet z protokołem MODBUS TCP/IP możesz łatwo połączyć się z urządzeniami zewnętrznymi, takimi jak komputer czy sterownik PLC.

Wejścia i wyjścia cyfrowe dają możliwość przyłączenia dodatkowych akcesoriów np. czujnika lub przekaźnika. Opcjonalne złącze wysokoprądowe pozwala na podłączenie akcesoriów o większym poborze prądu np. silnika.

Wyposażenie standardowe

Standardowa wersja robota to idealne rozwiązanie do prostych zadań transportowych.

Otrzymujesz funkcjonalne, korzystne cenowo narzędzie wspierające Twoją firmę w codziennym transporcie.

W skład podstawowego pakietu wchodzi:

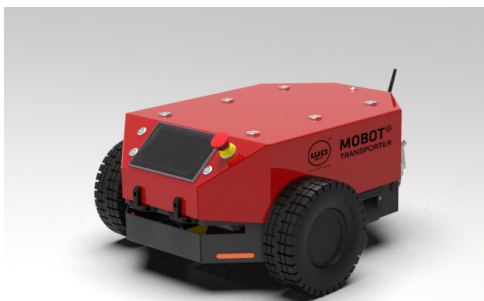
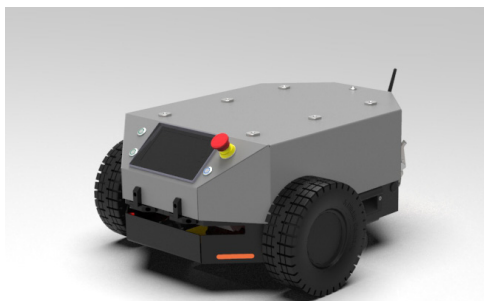
- E Elegancka i uniwersalna kolorystyka robota techniką malowania proszkowego.
- E Zestaw 2 akumulatorów Li-Ion.
- E Ładowanie indukcyjne etaLINK3000s - Stationary Components, cewka kwadratowa zlicowana z posadzką lub matą, (ładowarka i mata nie są częścią AGV)
- E Szczelna konstrukcja o stopniu ochrony IP65.
- E Zestaw kół halowych gładkich, umożliwiających sprawne przemieszczanie się robota wewnątrz i na zewnątrz budynków po płaskim terenie.
- E Inteligentna, autonomiczna nawigacja laserowa LMS zapewniającą automatyczną jazdę robota po zaprogramowaniu.
- E Panel HMI w przedniej części robota stanowiący intuicyjny interfejs komunikujący o statusie urządzenia.
- E Podstawowy pakiet komunikacyjny Wi-Fi, który pozwoli połączyć robota z innymi urządzeniami np. komputerem lub innym urządzeniem z protokołem MODBUS TCP/IP.
- E Złącze Ethernet M12 (4 pin) z protokołem MODBUS TCP/IP. Służy do komunikacji z urządzeniami zewnętrznymi np. komputerem PC, sterownikiem PLC.
- E Prędkość 5 km/h (1,3 mm/s)
- E Skaner bezpieczeństwa 2D zapewniający bezpieczną pracę urządzenia.
- E Manualne sterowanie robotem z poziomu komputera PC.
- E Automatyczna kontrola stref skanera w zależności od prędkości – dzięki tej funkcji robot dostosowuje swoją prędkość unikając potencjalnej kolizji.
- E Zabezpieczenie kół napędowych za pomocą hamulca – co zapewni bezpieczne i niezawodne zatrzymanie się urządzenia.
- E Migacze w przedniej części robota. Robot w czytelny dla odbiorcy sposób komunikuje kierunek ruchu.
- E Głośnik pozwalający na generowanie komunikatów dźwiękowych.
- E Punkty do wkręcenia śrub oczkowych ułatwiające przenoszenie, rozmieszczone na ścianach bocznych robota.
- E Podstawowe szkolenie online – nasz intuicyjny kurs pozwoli szybko zapoznać się z urządzeniem i zaprogramować robota.

Wyposażenie opcjonalne

Przygotowaliśmy dla Ciebie bogatą ofertę dodatkowych możliwości. To Ty najlepiej wiesz, co jest dla Ciebie najważniejsze, dlatego dajemy Tobie wiele opcji pozwalających na wybór optymalnego produktu.

Możesz wybrać:

- E** Kolor Premium – wysokiej jakości lakier w atrakcyjnych kolorach, dopasowanych do Twojej firmy, dodatkowo zabezpieczony powłoką antykorozyjną. Do wyboru:
- ciemny popiel + czarny
 - ognisty czerwony + grafit
 - zimny niebieski + stalowy
 - pomarańczowy + grafit
 - zieleń + turkus



- E** Projekt Indywidualny: możesz spersonalizować pokrycie robota np. o wybrany wzór lub teksturę. Swój projekt prześlij w formie rysunku 2D lub 3D zapisany do PDF.

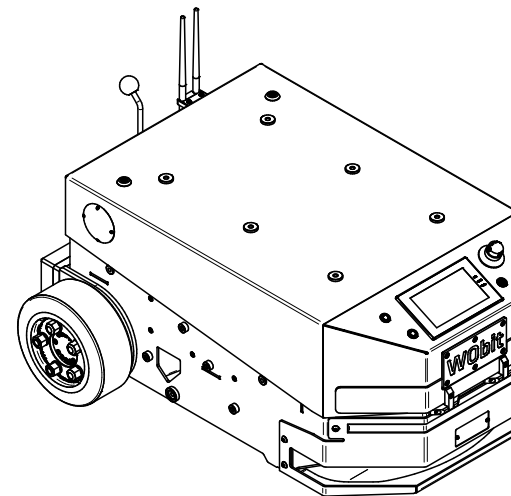
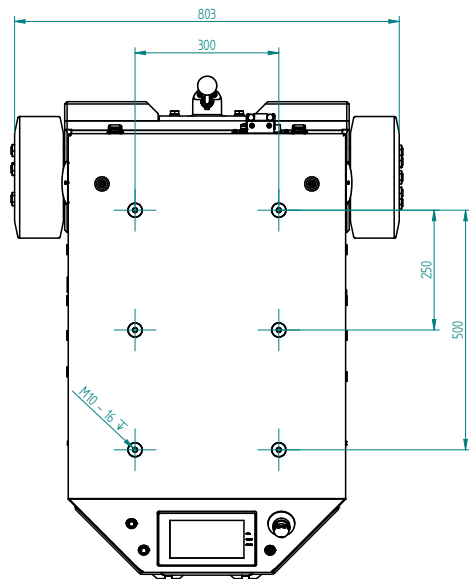
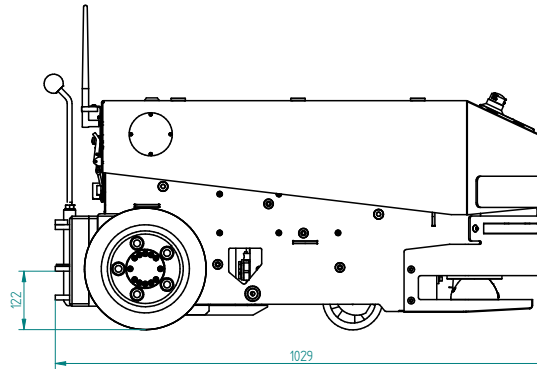
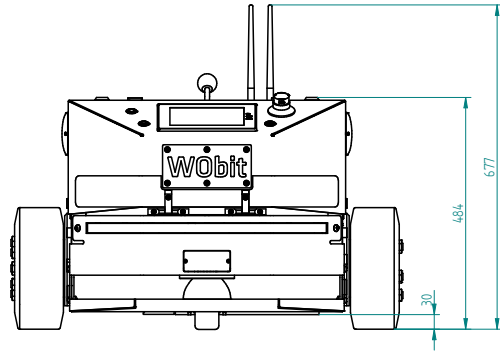
Wyposażenie opcjonalne

- E Opcjonalny zestaw 4 akumulatorów Li-Ion.
- E Opcjonalny zestaw 6 akumulatorów Li-Ion.
- E Ładowanie indukcyjne etaLINK3000s - Stationary Components, cewka kwadratowa zlicowana z posadzką lub matą, (ładowarka i mata nie są częścią AGV) która pozwoli na jeszcze efektywniejsze wykorzystanie Twojego robota.
- E Ładowanie indukcyjne etaLINK3000s - Stationary Components, cewka kwadratowa montowana na posadzce, (ładowarka i mata nie są częścią AGV)
- E Zestaw kół gładkich 250 mm i 125 mm - ESD.
- E Kamera do obserwacji otoczenia w przedniej części robota.
- E Dodatkowy czujnik 2D/3D mocowany na maszcie do antykolizji.
- E Bluespot dla jeszcze lepszej widoczności robota przez ludzi i operatorów wózków widłowych.
- E 2xDIN, 2xDOUT, 24 VDC + CAN moduł rozszerzeń wejść/wyjść. Wejścia dają możliwość przyłączenia dodatkowych akcesoriów np. czujnika lub przekaźnika.
- E Zasilanie mocy 24 VDC + 2 wyjścia mocy. Wyjścia dają możliwość przyłączenia dodatkowych akcesoriów o większym poborze prądu np. silnika.
- E Pakiet do komunikacji radiowej. Urządzenie umożliwia utworzenie dodatkowego kanału komunikacyjnego prócz podstawowego połączenia Wi-Fi. Rozwiązanie sprawdza się bardzo skutecznie w środowisku przemysłową i pozwala na transmisję sygnału MODBUS RTU na odległość.
- E Możliwość rozszerzenia obwodu stopu awaryjnego. Daje możliwość podłączenia zewnętrznego stopu awaryjnego, np. na dodatkowym module, który chcesz zamocować na robocie.
- E Szkolenie rozszerzone w siedzibie WObit – da Tobie możliwość uzyskania pogłębionej wiedzy. Opcja szczególnie polecana dla klientów wybierających zaawansowane opcje programistyczne i komunikacyjne.

Model robota	MOBOT® TRANSPORTER T15
Ładowność i sposób transportu ładunku	
Sposób transportu ładunku	Robot ciągnie przyczepy; wymienny zaczep z tyłu robota
Dopuszczalna łączna masa ładunku ciągnionego	1500 kg
Zasilanie	
Złącze ręcznego ładowania akumulatorów	TAK
Złącze automatycznego ładowania akumulatorów	TAK System ładowania indukcyjnego baterii litowo-jonowych
Zasilanie robota	Niewymienny pakiet akumulatorów Li-Ion złożony z 2 lub 4 lub 6 akumulatorów
Ładowanie	- Ładowarka automatyczna z cewką stacjonarną: Wymiary ładowarki: 385x309x127 mm (wys. x szer. x głębokość) Wymiary cewki stacjonarnej: 250 x 250 x 15 mm (dł. x szer. x głębokość) Długość przewodu cewki stacjonarnej: 3 m
Średni czas pracy dla zestawu 4 baterii	Czas pracy: ~80 min* * Rzeczywisty czas pracy wózka jezdniowego bez operatora zależy m. in. od ilości baterii, warunków pracy wózka, m.in. od przewożonego obciążenia, prędkości wózka, czy podłoża po którym się porusza, a także ilości zatrzymań spowodowanych przez wtargnięcie w strefy bezpieczeństwa skanera laserowego.
Czas ładowania baterii dla zestawu 4 baterii	Czas ładowania od 10 % do 100 %: ~40 min
Prędkość i osiągi	
Prędkość maksymalna	5 km/h
Moc nominalna	~3500 W
Siła uciągu	120 kg
Kierunki ruchu	Ruch do przodu, skręcanie, obrót wokół osi kół napędowych
Promień skrętu	Możliwość obracania się w miejscu
Maksymalny poziom nachylenia powierzchni	Ograniczony poprzez dopuszczalny kąt natarcia robota, ~3°
Nawigacja	
Nawigacja	- Laserowa, inteligentna i autonomiczna nawigacja LMS* - Opcjonalny system wizyjny
Komunikacja	
Komunikacja	Wi-Fi 2,4 GHz, opcjonalnie przemysłowy moduł radiowy 2,4 GHz (RS232)
Złącza	- Ethernet M12 (4 pin) - komunikacja z PC, MODBUS TCP/IP - Złącze I/O: wyjście zasilające 24 VDC (max. 2A) + 2 wej. + 2 wyj. (max. 0,5A) + CAN* - Opcjonalnie złącze mocy: wyjście zasilające mocy 40...58 VDC (max.10A)+2 wyj. mocy (max. 10A) - Opcjonalnie złącze zewnętrznego obwodu bezpieczeństwa * możliwość podłączenia opcjonalnego modułu rozszerzeń wej./wyj.

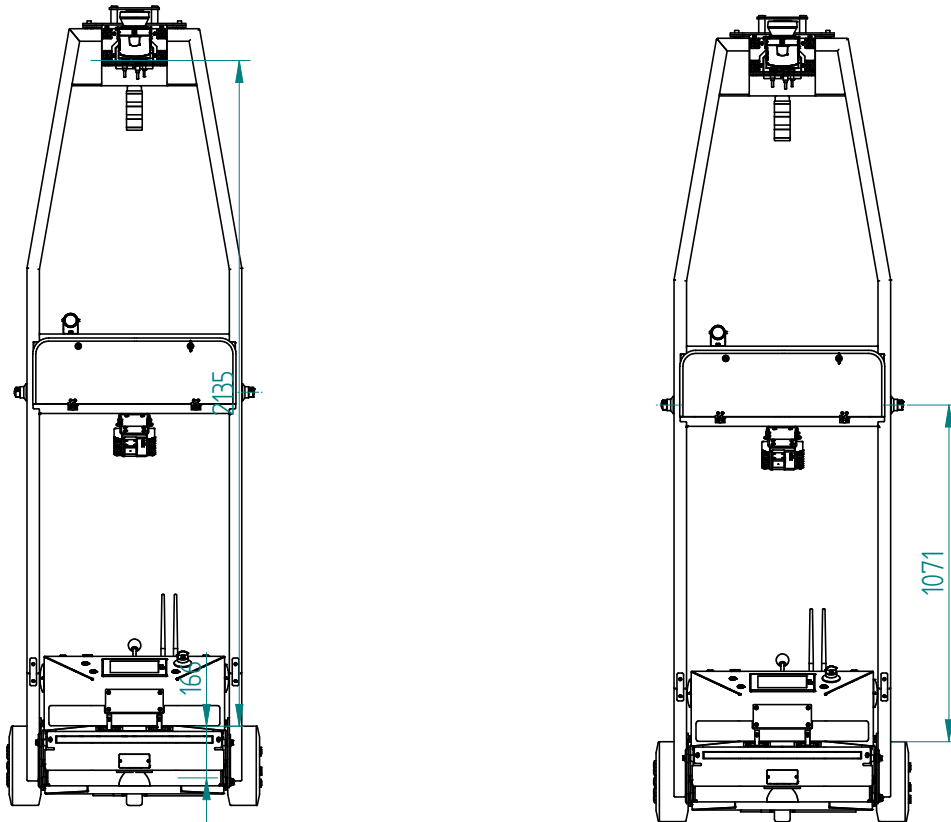
Model robota	MOBOT® TRANSPORTER T15
Napęd i sterowanie	
Napęd	2x silnik serwo (bezszcotkowy), koła o średnicy 254 mm
Kontrola i sterowanie	<ul style="list-style-type: none"> - 1 x dotykowy panel operatorski 7" - 1 x wyłącznik awaryjny - 1 x przycisk potwierdzenia resetu stopu awaryjnego - 1 x włącznik zasilania - 1 x przycisk funkcyjny
Czujniki	
Czujniki	<ul style="list-style-type: none"> - skaner laserowy 2D z funkcją bezpieczeństwa - skaner laserowy 2D do nawigacji - opcjonalnie czujnik 3D do wykrywania obiektów na torze jazdy robota
Sygnalizacja	<ul style="list-style-type: none"> - 2 x głośnik (komunikaty głosowe / muzyczne) - 1 x taśma LED RGB - opcjonalnie bluespot
Środowisko	
Zakres temperatur pracy	-25 °C ... +50 °C
Warunki otoczenia: Deszcz Opady śniegu Mgła	<p style="text-align: center;">10 mm/h</p> <p style="text-align: center;">3 mm/h SWE, wodny ekwiwalent pokrywy śnieżnej</p> <p style="text-align: center;">≥ 50 m (MOR, widoczność meteorologiczna)*</p> <p style="text-align: center;">* szczegółowe informacje określa instrukcja eksploatacji skanera</p>
Stopień ochrony	IP65
Natężenie światła zewnętrznego	<p style="text-align: center;">Światło halogenowe ≤ 12.000 lx (IEC 61496-3)</p> <p style="text-align: center;">Światło słoneczne ≤ 40.000 lx (IEC 61496-3)</p>
Wymiary i masa	
Wymiary (Dł. x Sz. x Wy.)	1029 x 818 x 479 mm
Masa całkowita (z akumulatorami)	~ 340 kg

1. MOBOT® TRANSPORTER T15



Podane wymiary są wartościami orientacyjnymi i mogą ulec zmianie.

2. Robot z opcjonalnym masztem o wysokości 2500 mm i czujnikiem 3D

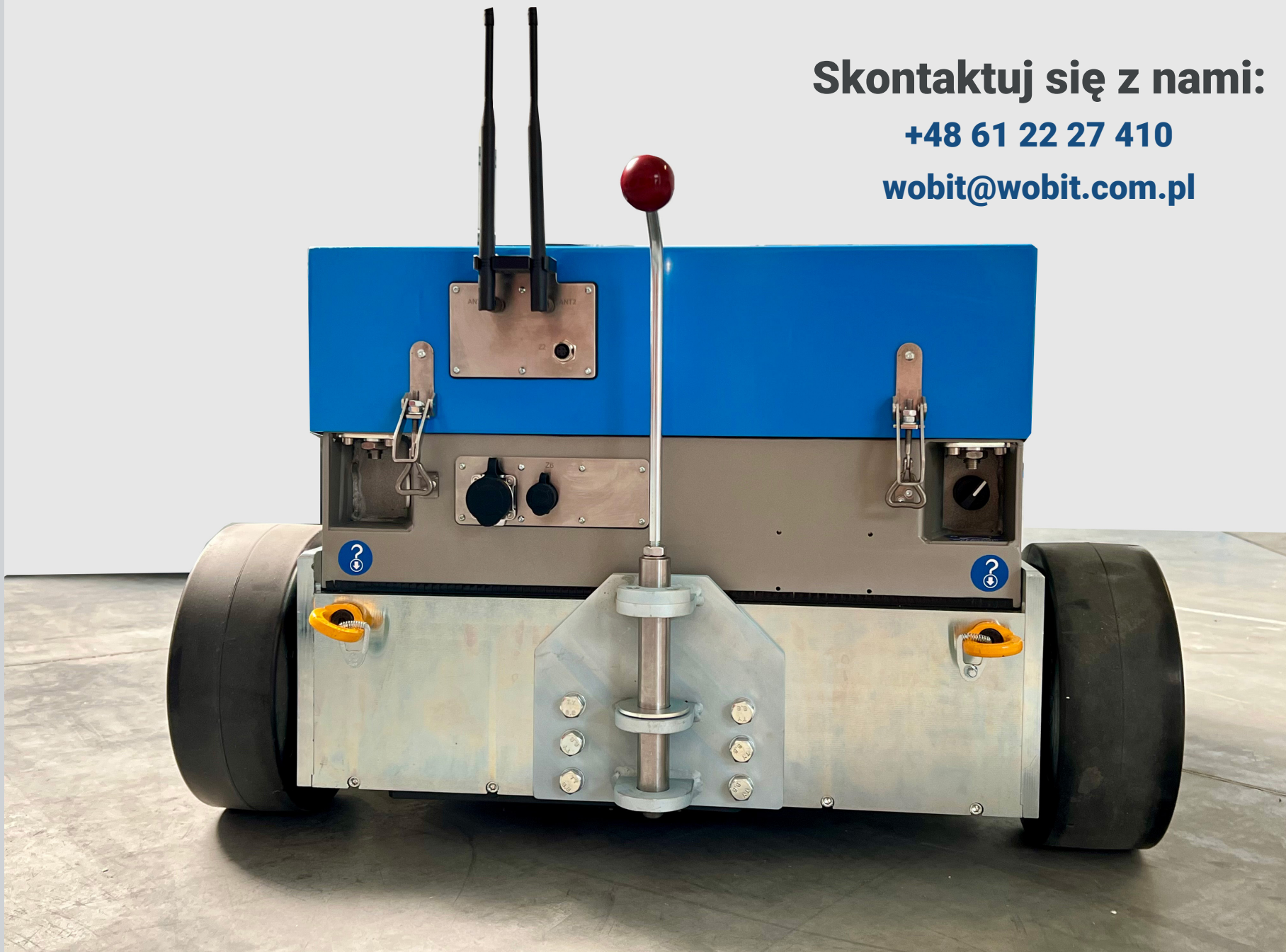


Podane wymiary są wartościami orientacyjnymi i mogą ulec zmianie.

Skontaktuj się z nami:

+48 61 22 27 410

wobit@wobit.com.pl



P.P.H. WObit E.J. Ober s.c.
Dęborzyce 16, 62-045 Pniewy
www.wobit.com.pl